



MAST PROJECTS na África do Sul	MAST PROJECTS na Nigéria	MAST PROJECTS no Ghana
<p>Sede: 10 Milne Street Vulcania Brakpan South Africa Tel.: +27 11 306 7000/1 Fax: +27 11 306 7002 Morada: P.O. Box 10141 Dalview South Africa 1544 E-mail: info@mastprojects.co.za Website: www.mastprojects.co.za</p>	<p>Kilometer 3 Lagos – EPE Expressway By ITC bonded container terminal Opposite Eleganza estate, Lekki - Ajah Lagos, Nigeria Tel.: 01 – 812 6653 Telem.: 0802 320 2655 E-Mail: clem@resource-plus.net Website: www.mastprojectsnigeria.net</p>	<p>1 Shippi Close Burma Camp Road East Cantonments Accra Tel.: +233 (0) 21 767 223 Fax: +233 (0) 21 763 692 E-Mail: adminghana@resource-plus.net secretary@resource-plus.net</p>

Perfil da Empresa

MAST PROJECTS CC

Junho 2011

História

A Mast Projects foi criada em 1993 e construiu o seu sucesso oferecendo aos clientes produtos de alta qualidade sempre e onde quer que seja necessário.

Gerindo um sistema de reinvestimento, a empresa esforça-se constantemente para estar a par das avançadas técnicas de design e dos mais recentes processos de fabrico.

Estrategicamente localizada nos arredores de Joanesburgo, próxima das principais auto-estradas e do Aeroporto Internacional de OR Tambo (Joanesburgo), a empresa está bem colocada para servir os seus clientes tanto nacionais como internacionais.

Objectivos

A fim de expandir os seus serviços e a sua gama de produtos, a Mast Projects está sempre disposta a explorar novos ramos da indústria para oferecer ao continente Africano, e às suas populações, as vias de telecomunicação que merecem e que há muito anseiam.

Sendo um dos muitos fabricantes de Torres, a Mast Projects procura estar sempre actualizada e corresponder ao contínuo aumento da procura, tornando-se assim numa das principais empresas do ramo das telecomunicações, principalmente, no continente Africano. Também abriu instalações em Lagos, na Nigéria, onde torres e acessórios estão expostos para venda aos clientes. Para mais informação queira visitar o site <http://www.mastprojectsnigeria.net>.

Na África do Sul, a área efectiva da fábrica foi aumentada para 6000m² e foi feito um investimento de três milhões de dólares na compra de máquinas CNC, o que melhorou a capacidade produtiva para 5.000 toneladas de aço mensais, o que equivale a 450 x 45m de torres treliçadas por mês.

Como empresa familiar que é compromete-se em tratar todos os colaboradores de forma justa e equitativa sem olhar a raça, credo ou sexo, e reconhece o seu desempenho recompensando o seu esforço e lealdade com remuneração igual à actualmente auferida neste ramo de actividade.

A competitividade, produtividade, qualidade e desempenho são as características procuradas por quem contacta a Mast Projects. Ao longo dos anos a empresa atingiu estes objectivos e esforça-se para ir mais além, o que a distingue assim dos seus concorrentes. Por isso tem orgulho e paixão pelo que faz e como o faz, atendendo às necessidades e preferências dos seus clientes ao mesmo tempo que lhes poupa tempo e dinheiro em todo o processo.

Na Casa de Logística

Mast Projetos África do Sul tem a sua própria casa em Logística de Importação secção / xportação, onde todas as torres e os acessórios são fabricados e embalados pacotes, embalados em contêineres e caminhões carregados com a ajuda de nossos 46 Ton Stacker, e transportado para os portos de transporte para exportação para vários países.

Projectos Chave na mão

Os equipamentos para os pontos de difusão exportados pela Mast Projects são os seguintes:

- * Mastros e torres para o transporte de energia e telecomunicações
- * Cercas de protecção
- * Balizagem luminosa para aeronaves

Capacidade de produção (5000 toneladas por mês)

Torres treliçadas por mês

Torres de 450 x 45m,

ou 260 x 70m,

ou ainda 400 x 50m.

---oOo---



Torre Backbone de 80m – Na Nigéria

MAST PROJECTS

Fornece a África de luz, som e imagem

Galeria de Fotos

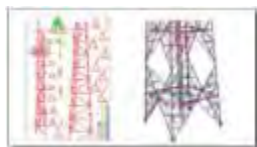
Na sua fábrica, a Mast Projects projecta e produz uma grande variedade de antenas, postes e torres que são concebidos, fabricados e galvanizados segundo os mais altos padrões de qualidade e de acordo com as necessidades e especificações de cada cliente.

Todos os componentes são galvanizados a quente de acordo com a norma ISO 1461 SABS.

São utilizadas máquinas CNC (Controle Numérico Computadorizado) para o fabrico das peças em aço.

Com as máquinas CNC, a fábrica tem capacidade para processar 5.000 toneladas de aço por mês.

Processo de fabrico, embalagem e transporte



Concepção



Prototipagem

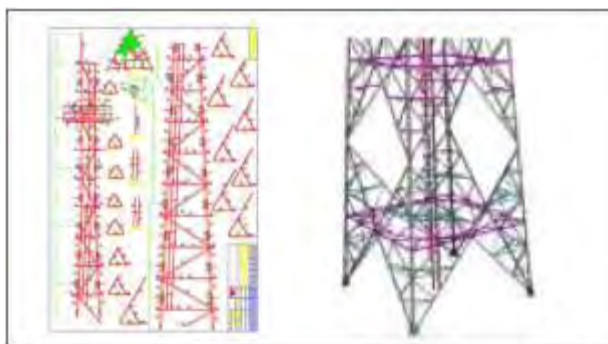


Fabrico e Controle de Qualidade



Embalagem e Transporte

Concepção



Começa-se por elaborar um desenho preliminar que depois de aprovado evolui para desenho final em AutoCAD.



Os protótipos são fabricados e aprovados – Torre angular treliçada para BTS de topo de edifício



Máquina CNC de corte e dobragem automática

Fabrico e Controle de Qualidade



Entrada principal da Mast Projects



Vista exterior da fábrica e da ponte-báscula



Vista da fábrica com 6000m2 de área coberta



Pessoal altamente qualificado e experiente em máquinas CNC



Máquina CNC - A164T



Máquina CNC - P51



Máquina CNC - A206T



Máquina CNC - P51



Máquina CNC - A160



Cropper 801 de perfuração linear



Máquina Quinadora



Máquina de Corte



Serra de Fita



Serra Circular



Soldadoras robotizadas



Soldadores manuais qualificados



Corte por Plasma



Chapas de ligação prontas a galvanizar



Máquina de Corte



Controle de Qualidade – toda a peça é inspeccionada



Componentes para torres



Fabricação de chapas



Bases de sustento soldadas prontas a Galvanizar



Tubos para montar antenas



Chapas de ligação



Corte de perfil – peças para plataformas



Todas as peças são galvanizadas a quente



Peças à saída da galvanização

Embalagem e Transporte



Sector de embalagem das escadas



Peças horizontais e diagonais para as torres



Postes de vedação embalados



Aros e longarinas de escada embalados



Peças acondicionadas em caixas e armazenadas em paletes para transporte



Equipamento para abrigos acondicionado para transporte



Aparelhos de ar condicionado para abrigos

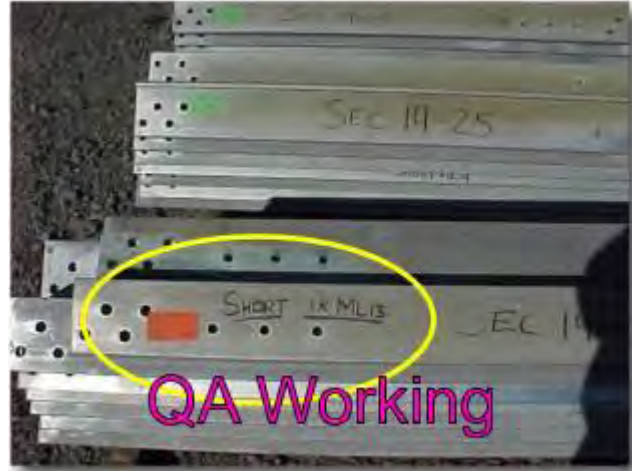


Acessórios – Tinta e detergentes para as torres



Acessórios – Balizagem luminosa de aviso às aeronaves





Embalagem - Controle de Qualidade – Finalização

Embalagem – Controle de Qualidade – Detecção de problemas



Transporte de peças para o armazém de embarque



O material é encaixotado e enviado em contentores



Contentor de 40' pesado antes do embarque



Material enviado por via marítima



Material enviado por via aérea